

((أستمارة الخطة التدريسية السنوية))

| | | | | | |
|---|--------|--------------|-----------|-------------|---------------------------|
| م. سامي علي ناوي العزاوي | | | | | اسم التدريسي: |
| samialazawi64@yahoo.com | | | | | البريد الالكتروني: |
| مبادئ عمليات الانتاج | | | | | اسم المادة: |
| 4 ساعة في الاسبوع (نظام سنوي) | | | | | مقرر الفصل: |
| دراسة المبادئ الاساسية لعلم هندسة الانتاج وطرق التصنيع | | | | | اهداف المادة: |
| شرح المبادئ الهندسية الأساسية لعلم هندسة الانتاج والتركيز على أساسيات التشغيل الميكانيكي لتوفر المكانن التقليدية داخل الكلية مما يتيح فهم واستيعاب مفردات تلك المادة وكذلك مليات التشكيل الاولية | | | | | التفاصيل الاساسيه للمادة: |
| A Textbook of Manufacturing Technology (Manufacturing Processes) By R.K. RAJPUT Five Edition 2012 FUNDAMENTALS OF MODERN MANUFACTURING Materials,Processes,and Systems Mikell P. Groover Fourth Edition د.قحطان الخزرجي مبادئ عمليات الانتاج | | | | | الكتب المنهجية: |
| M.L Begeman and B.H. Amsted " Manufacturing Processes " McGraw-Hill Book Company New York edition 8 -1993 | | | | | المصادر الخارجية: |
| الامتحان النهائي | العملي | الفصل الثاني | نصف السنة | الفصل الأول | تقديرات الفصل: |
| 50% | 10% | 10% | 20% | 10% | |
| | | | | | معلومات إضافية: |

* تملئ الاستمارة بواسطة برنامج MS-Word.
* تنشر الاستمارة على موقع الجامعة الالكتروني على شبكة الانترنت بصيغة ملف PDF.

جدول الدروس الاسبوعي – الفصل الدراسي الأول

| الاسبوع | التاريخ | المادة النظرية | المادة العملية | الملاحظات |
|---------|--------------------|--|---|-----------|
| 1 | الاسبوع الاول | Introduction and fundamental of Industrial engineering | التعرف على المكنان الإنتاجية | فكرة عامة |
| 2 | الاسبوع الثاني | Production of ferrous material-iron ores- Production of big iron- Production of steel | القياسات اليدوية- الفرنية | measuring |
| 3 | الاسبوع الثالث | Production of cast iron-type of steel | القياسات اليدوية-المكوميتر- وباقي الأجهزة والمعدات | measuring |
| 4 | الاسبوع الرابع | - concentration of ores-production of copper | إجراء اختبارات القياسات | measuring |
| 5 | الاسبوع الخامس | production of aluminum- production of lead | البرادة – المناشير | Filing |
| 6 | الاسبوع السادس | Metallic bond and grin structure- space lattices of metal | المبارد-إجراء اختبار البرادة | Filing |
| 7 | الاسبوع السابع | Mechanical properties-tensile test –impact test | عمليات السمكرة | السمكرة |
| 8 | الاسبوع الثامن | Mechanical properties - hardness test | قطع الخامات على المناشير بأنواعها | Cutting |
| 9 | الاسبوع التاسع | Mechanism of solidification | التعرف على مكنان الخرطة وكيفية تشغيلها | Turning |
| 10 | الاسبوع العاشر | Detection of defects –methods detection | الخرطة الوجهية وعمل الزوايا | Turning |
| 11 | الاسبوع الحادي عشر | Measuring tools – marking out tools | عمل المسننات | Turning |
| 12 | الاسبوع الثاني عشر | File and filing-scraper – chisels – saw and sawing | عمل نموذج مدرج يحوي المسننات | Turning |
| 13 | الاسبوع الثالث عشر | Turning –Drilling - Grinding | تشغيل مكنان التجليخ | Grinding |
| 14 | الاسبوع الرابع عشر | Shaping - Milling | ربط القطع على المكنان وكيفية تصفيها | Grinding |
| 15 | الاسبوع الخامس عشر | Making the Sand Mould – Casting Sand – Sand Testing-Pattern Making | عمل تسوية سطوح بالتجليخ | Grinding |

عطلة نصف السنة

* تملئ الاستمارة بواسطة برنامج MS-Word.
* تنشر الاستمارة على موقع الجامعة الالكتروني على شبكة الانترنت بصيغة ملف PDF.

جدول الدروس الاسبوعي – الفصل الدراسي الثاني

| الأسبوع | التاريخ | المادة النظرية | المادة العملية | الملاحظات |
|---------|--------------------------|---|---|----------------------|
| 1 | الاسبوع السادس عشر | Making the Sand Mould Casting - Defects | الاطلاع على ورشة السباكة ومعرفة أجزائها | Casting |
| 2 | الاسبوع السابع عشر | Other Casting Processes- Permanent Mould Casting –Centrifugal Casting | عمل القالب الرملي | Casting |
| 3 | الاسبوع الثامن عشر | Hot Forming Processes- Rolling- Forging - Extrusion | عمل نموذج (تسوية أولية) على مكائن القشط | Shaping |
| 4 | الاسبوع التاسع عشر | Hot Spinning – Hot pie ruing | التاسيسات الكهربائية وأنواع الربط الكهربائي | التاسيسات الكهربائية |
| 5 | الاسبوع العشرين | Cold Forming- Cold Rolling – Cold Drawing | ربط الجرس وبعض الدوائر الكهربائية | التاسيسات الكهربائية |
| 6 | الاسبوع الحادي والعشرين | Powder Metallurgy- High Rate Forming | تشغيل المثاقب اليدوية وعمل عدة ثقوب مختلفة القطر والمسافة على قطع سكراب | Drilling |
| 7 | الاسبوع الثاني والعشرين | Effect of C.W. on Properties – Annealing and Recrystallization | كيفية عمل مكائن التفرير وعملية تبديل العدة | Milling |
| 8 | الاسبوع الثالث والعشرين | Welding - WELDING PROCESSES | عمل الأسطح والجوانب المتوازية | Milling |
| 9 | الاسبوع الرابع والعشرين | GENERAL TECHNOLOGY OF ARC WELDING | عمل الشقوق وتوسيع الثقوب على مكائن التفرير العمودي | Milling |
| 10 | الاسبوع الخامس والعشرين | AW PROCESSES—CONSUMABLE ELECTRODES | عمل نموذج بالتفرير الأفقي وكيفية اجراء ملامسة العدة لقطعة العمل | Milling |
| 11 | الاسبوع السادس والعشرين | AW PROCESSES—NONCONSUMABLE ELECTRODES | التعرف على مكائن اللحام المختلفة وطبيعتها عملها | Welding |
| 12 | الاسبوع السابع والعشرين | RESISTANCE-WELDING PROCESSES | لحام القوس الكهربائي – لحام الخط المستمر | Welding |
| 13 | الاسبوع الثامن والعشرين | OXYFUEL GAS WELDING | لحام قطعيتين وكيفية استخدام التيار الملائم | Welding |
| 14 | الاسبوع التاسع والعشرين | OTHER FUSION-WELDING PROCESSES | لحام نماذج مختلفة من حيث شكل وصلة الربط | Welding |
| 15 | الاسبوع الثلاثين | SOLID STATE-WELDING PROCESSES | عمل نماذج بلحام الشعلة | Welding |
| 16 | الاسبوع الحادي والثلاثين | Welding Defects | عمل نماذج لحام بطريقة لحام المقاومة الكهربائية النقطة | Welding |

توقيع العميد:

توقيع الاستاذ: سامي علي ناوي

* تملأ الاستمارة بواسطة برنامج MS-Word.
* تنشر الاستمارة على موقع الجامعة الالكتروني على شبكة الانترنت بصيغة ملف PDF.

ملاحظة: الاستمارة متاحة على موقع جامعة ديالى الالكتروني على الانترنت (www.Diyalauniv-iq.net)