MODULE DESCRIPTION FORM

نموذج وصف المادة الدراسية

Module Information معلومات المادة الدراسية					
Module Title	**WORKSHOPS SKILLS**			**Module Delivery**	
Module Type	**BASIC**			☐ **Theory**	
Module Code	**EPE 102**			☐ **Lecture**	
ECTS Credits	**3**			☐ **Lab**	
SWL (hr/sem)	**75**			☐ **Tutorial**	
				☒ **Practical**	
				☐ **Seminar**	
Module Level	2	**Semester of Delivery**	1		
Administering Department	Type Dept. Code	**College**	Type College Code		
Module Leader	Yasseen Alwan Jaddoa	**e-mail**	yasseenalwan_eng@uodiyala.edu.iq		
Module Leader's Acad. Title	lecturer	**Module Leader's Qualification**	MSc.		
Module Tutor	Name (if available)	**e-mail**	E-mail		
Peer Reviewer Name	Name	**e-mail**	E-mail		
Scientific Committee Approval Date	01/06/2023	**Version Number**	1.0		

Relation with other Modules العلاقة مع المواد الدراسية الأخرى

Prerequisite module	None	**Semester**	
Co-requisites module	None	**Semester**	

Module Aims, Learning Outcomes and Indicative Contents

أهداف المادة الدراسية ونتائج التعلم والمحتويات الإرشادية

Module Objectives

أهداف المادة الدراسية

أ- الاهداف المعرفية

1- أفهام وتعليم الطالب مفاهيم ومبادى مادة الورش الهندسية العامة .

2- تمكين الطلبة من الحصول على المعرفة والفهم الكامل لكافة مهارات الورش الهندسية .

3- افهام الطالب وتعريفه بكافة المهارات نظريا وعمليا وتعريفه بكافة أجزاء الماكنة التي يتم تطبيق المهارة بالإضافة الى التطبيق العملي على الماكنة لكل طالب ولكافة المهارات.

4- تمكين الطلبة من الحصول على المعرفة والفهم لكل أجزاء الماكنة وفائدة كل جزء .

5- تمكين الطلبة من الحصول على المعرفة والفهم على تشخيص انواع الاعمال التي تنجزها كل ماكنة وطريقة العمل عليها .

ب – الأهداف المهاراتية الخاصة بالبرنامج

1 - شرح المهارات بالتفصيل وتطبيقها على الماكنة عمليا والتاكيد على الطلبة بضرورة الالتزام بقواعد السلامة المهنية.

2 - تزودهم بمعلومات وطرق حل المشاكل العملية المتعلقة بجميع المهارات.

3 - يتم عرض مواضيع كافة المهارات نظريا.

4 - يتم التركيز على العملي في المهارات وضرورة مشاركة الطالب في العملي.

Module Learning Outcomes

مخرجات التعلم للمادة الدراسية

مخرجات التعلم للمادة الدراسية

1- بناء الطالب علميا وعمليا وتأهيله للعمل في مجال تقنيات الهندسة.

2- بناء وإعداد الطالب نفسيا ليقوم بدوره كمهندس يعتمد عليه في هذا المجال.

3- بناء طلبة قادرين على التنافس مع مهندسين اخرين لفرص العمل و الحصول على المقاعد المطلوبة في اكمال دراسات عليا.

	4- قابلية التقديم لاختبارات خارجية من قبل هيئات محليةأو أقليمية أو عالمية لغرض اكمال الدراسة او التعيين. **5**- حث الطالب على الإبداع والتفكير في مشاريع التخصص ومواكبة التطور الحاصل في هذا المجال. **6**- تزويد الطلبة بمهارات علمية وعملية ومهارات ذاتية تمكنه من حل المشاكل العملية والتعامل معها بمفاهيم علمية.
Indicative Contents المحتويات الإرشادية	**<u>المحتويات الإرشادية</u>** **اولا-: السلامة المهنية.** يتم تعريف الطالب بقواعد وإجراءات السلامة المهنية لجميع المهارات وجميع الأقسام لاجل سلامة المستخدم من مخاطر التعامل مع هذه الأدوات والمكائن (3 ساعات). **ثانيا-: مهارة القياسات.** شرح نظري لمهارة القياسات وتعريف الطالب بجميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية القياس بالتفصيل ومن ثم يتم التطبيق العملي لمهارة القياسات حيث يقوم كل طالب باجراء عملية القياس لمختلف الأدوات إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات) **ثالثا:- مهارة اللحام .** شرح نظري لمهارة اللحام وتعريف الطالب بجميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية اللحام وشرح طرق اللحام بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بعملية اللحام وذلك لاكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات). **رابعا:- مهارة البرادة .** شرح نظري لمهارة البرادة وتعريف الطالب بجميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية البرادة وشرح طرق البرادة بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بعملية البرادة يدويا وذلك لاكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات). **خامسا:- مهارة السباكة .** شرح نظري لمهارة السباكة وتعريف الطالب بجميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية السباكة وشرح طرق السباكة بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بعملية السباكة يدويا وذلك لاكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات) **سادسا:- مهارة التفريز .** شرح نظري لمهارة التفريز وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة التفريزاضافة الى العدد والأدوات المستخدمة في عملية التفريز وشرح طرق التفريز بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بالعمل على ماكنة التفريز وتنفيذ التمارين المختلفةعلى الماكنة وذلك من اجل اكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات). **سابعا:- مهارة التجليخ .** شرح نظري لمهارة التجليخ وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة التجليخ اضافة الى العدد والأدوات المستخدمة في عملية التجليخ وشرح طرق التفريز بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بالعمل على

ماكنة التفريز وتنفيذ التمارين المختلفةعلى الماكنة وذلك من اجل اكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات). **ثامنا:- مهارة الخراطة .** شرح نظري لمهارة الخراطة وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة الخراطة اضافة الى العدد والأدوات المستخدمة في عملية الخراطة وشرح طرق الخراطة بالتفصيل إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بالعمل على ماكنة الخراطة وتنفيذ التمارين المختلفةعلى الماكنة وذلك من اجل اكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات). **تاسعا:- مهارة التأسيسات الكهربائية .** شرح نظري لمهارة التأسيسات الكهربائية وتعريف الطالب بجميع العدد والأدوات المستخدمة في عمليات التأسيسات الكهربائية وشرح طرق التأسيسات الكهربائي إضافة الى التطبيق العملي حيث يقوم كل طالب بالعمل على ربط الدوائر الكهربائية المختلفة وذلك من اجل اكتساب الخبرة العملية إضافة الى تسليم ومناقشة التقارير الخاصة بالمهارة (6ساعات).	

Learning and Teaching Strategies استراتيجيات التعلم والتعليم	
Strategies	***امتحانات يومية باسئلة عملية وعلمية.** ***درجات مشاركة لاسئلة المنافسة الصعبة بين الطلاب .** ***وضع درجات للواجبات البيتية والتقاريرالمكلفة بهم.** ***امتحانات فصلية للمنهج الدراسي اضافة الى امتحان نصف السنة والامتحان النهائي.**

Student Workload (SWL) الحمل الدراسي للطالب محسوب لـ ١٥ اسبوعا			
Structured SWL (h/sem) الحمل الدراسي المنتظم للطالب خلال الفصل	48	**Structured SWL (h/w)** الحمل الدراسي المنتظم للطالب أسبوعيا	3
Unstructured SWL (h/sem) الحمل الدراسي غير المنتظم للطالب خلال الفصل	27	**Unstructured SWL (h/w)** الحمل الدراسي غير المنتظم للطالب أسبوعيا	2

Total SWL (h/sem) الحمل الدراسي الكلي للطالب خلال الفصل	75

Module Evaluation

تقييم المادة الدراسية

		Time/Number	Weight (Marks)	Week Due	Relevant Learning Outcome
Formative assessment	**Quizzes**	2	10% (10)	5 and 10	LO #1, #2 and #10, #11
	Assignments	2	10% (10)	2 and 12	LO #3, #4 and #6, #7
	Projects /	1	10% (10)	Continuous	All
	Report	1	10% (10)	13	LO #5, #8 and #10
Summative assessment	**Midterm Exam**	2hr	20% (20)	7	LO #1 - #7
	Final Exam	3hr	30% (30)	16	All
	practical	1hr	10%(10)		
Total assessment			100% (100 Marks)		

Delivery Plan (Weekly Syllabus)

المنهاج الاسبوعي النظري

	Material Covered
Week 1	شرح نظري وعملي لمبادئ السلامة المهنية وبيان خطورة عدم الالتزام بها على حياة الطالب.
Week 2	شرح نظري لمهارة القياسات وتعريف جميع العدد والأدوات المستخدمة في القياس.
Week 3	تطبيق عملي لمهارة القياسات.

Week 4	شرح نظري لمهارة اللحام وتعريف جميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية اللحام.
Week 5	تطبيق عملي لمهارة اللحام.
Week 6	شرح نظري لمهارة البرادة وتعريف جميع العدد والأدوات المستخدمة في عملية البرادة.
Week 7	تطبيق عملي لمهارة البرادة.
Week 8	شرح نظري لمهارة السباكة وتعريف جميع أجزاء فرن السباكة.
Week 9	تطبيق عملي لمهارة السباكة.
Week 10	شرح نظري لمهارة التفريز وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة التفريز.
Week 11	تطبيق عملي لمهارة التفريز.
Week 12	شرح نظري لمهارة التجليخ وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة التجليخ.
Week 13	تطبيق عملي لمهارة التجليخ.
Week 14	شرح نظري لمهارة التاسيسات الكهربائية مع التطبيق العملي.
Week 15	شرح نظري لمهارة الخراطة وتعريف الطالب بجميع أجزاء ماكنة الخراطة.
Week 16	تطبيق عملي لمهارة الخراطة.

Delivery Plan (Weekly Lab. Syllabus) المنهاج الاسبوعي للمختبر	
	Material Covered
Week 1	التعريف بمبادئ السلامة المهنية.
Week 2	شرح مهارة القياسات.
Week 3	شرح مهارة اللحام.
Week 4	شرح مهارة البرادة.
Week 5	شرح مهارة السباكة

Week 6	شرح مهارة التجليخ.
Week 7	شرح مهارة الخراطة والتفريز.

Learning and Teaching Resources

مصادر التعلم والتدريس

	Text	Available in the Library?
Required Texts	MECH6014 - Mechanical Workshop Practice Tarafdar, J.C. and Raliya, R., "The Nanotechnology", Published by Scientific Publisher (SP), India, (2012).	Yes
Recommended Texts	MECH6028 - Mechanical Workshop Practice 2 - CIT Modules	No
Websites	https://www.coursera.org/browse/workshop-and-engineering/workshop -	

Grading Scheme

مخطط الدرجات

Group	Grade	التقدير	Marks %	Definition
Success Group (50 - 100)	**A -** Excellent	امتياز	90 - 100	Outstanding Performance
	B - Very Good	جيد جدا	80 - 89	Above average with some errors
	C - Good	جيد	70 - 79	Sound work with notable errors
	D - Satisfactory	متوسط	60 - 69	Fair but with major shortcomings
	E - Sufficient	مقبول	50 - 59	Work meets minimum criteria
Fail Group (0 – 49)	**FX –** Fail	راسب (قيد المعالجة)	(45-49)	More work required but credit awarded
	F – Fail	راسب	(0-44)	Considerable amount of work required

Note: Marks Decimal places above or below 0.5 will be rounded to the higher or lower full mark (for example a mark of 54.5 will be rounded to 55, whereas a mark of 54.4 will be rounded to 54. The University has a policy NOT to condone "near-pass fails" so the only adjustment to marks awarded by the original marker(s) will be the automatic rounding outlined above.